

# YOSHIN Company Profile

友伸株式会社

2020. 1月



# 会社概要



## 営業部門 - 愛知県

社名	友伸株式会社
所在地	〒493-0001 愛知県一宮市木曾川町黒田十二ノ通り73-1
代表者	代表取締役 児玉 健作
資本金	1,000万円
設立	2008年 10月

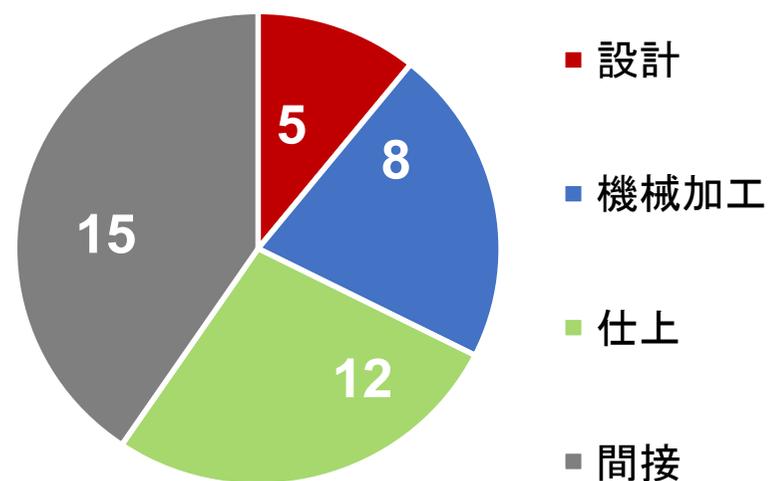


## 設計・製作部門 - 中国・蘇州

社名	蘇州友伸工業技術有限公司 SUZHOU YOUSHEN INDUSTRIAL TECHNOLOGY CO.,LTD
所在地	江苏省 苏州市 吴中区 木渎镇 金枫南路 康健路6号 天盛工业园4号厂房



中国人員数 40人



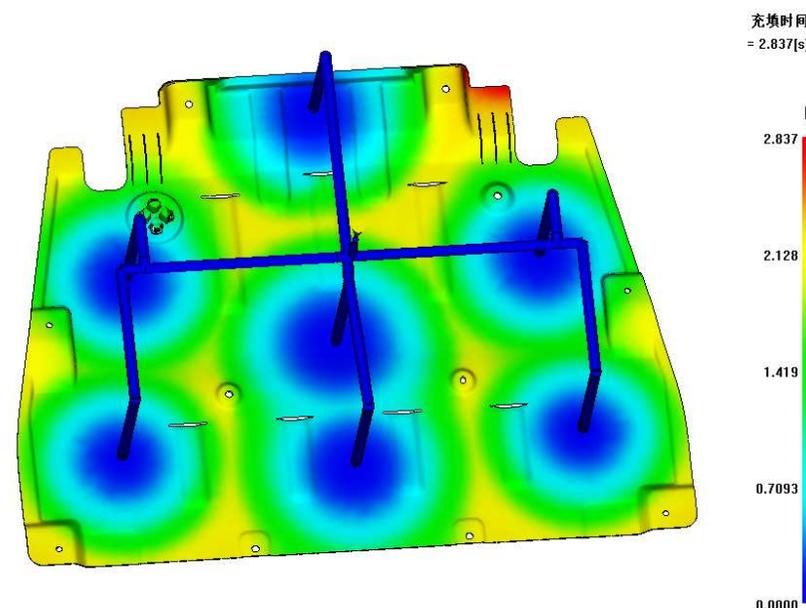
友伸は、自動車・航空機等の試作部品・生産用プラスチック射出成形用金型を設計、生産するエキスパートグループです。日本の技術と経験を活かし、コストと納期メリットのある中国での製品生産で、お客様のニーズにマッチした高精度な製品を短納期で、リーズナブルなコストで提供しています。

## 当社の特徴・強み

- ・ **日本品質**の製品を**中国コスト**にてご提供、日本国内より**短納期**で製品を納入
- ・ 射出成型から注型まで、あらゆる試作工法で小物クリップからバンパーなどの大物まで対応
- ・ 構成製品の一貫受注によるAssembly製品での供給も可能

## 主な製品

- ・ 試作・生産用の樹脂射出成形用金型
- ・ 内装・外装・エンジンルーム内等の樹脂部品
- ・ 射出成形・注型の工法による樹脂部品
- ・ 少ロット生産の樹脂部品
- ・ 型・データが廃棄された保守用の樹脂部品
- ・ アルミ製の航空機用プレス金型と部品



# 会社概要



## 主要納入先 (敬称略)

### 国内ユーザー

いすゞ自動車

エスバンス

河西工業

三洋機工

水菱プラスチック

スズキ

スバル

日産自動車

日立化成

富士シート

本田技研工業

三菱自動車

三菱重工エンジニアリング

三菱ふそうトラック・バス

(50音順)

### 海外ユーザー

Maruti Suzuki India

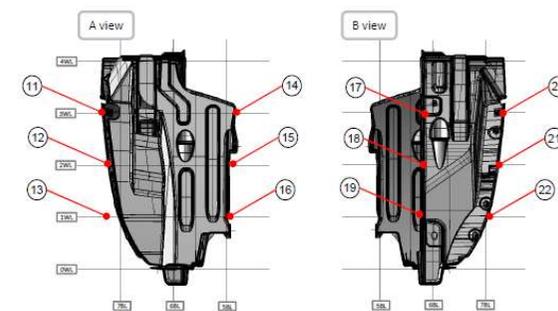
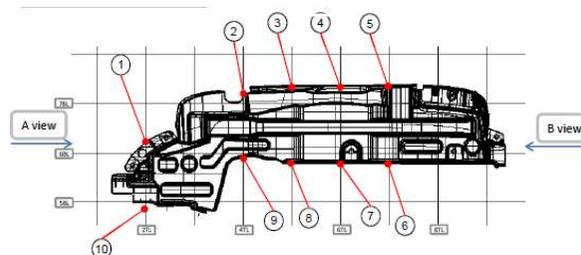
GMブラジル

フォルクスワーゲン・ブラジル

フォルクスワーゲン・メキシコ

長安鈴木

上海スター



## NCマシニングセンター



## 電極加工機



## 放電加工機



射出成型機 250トン



射出成型機 450トン



射出成型機 800トン



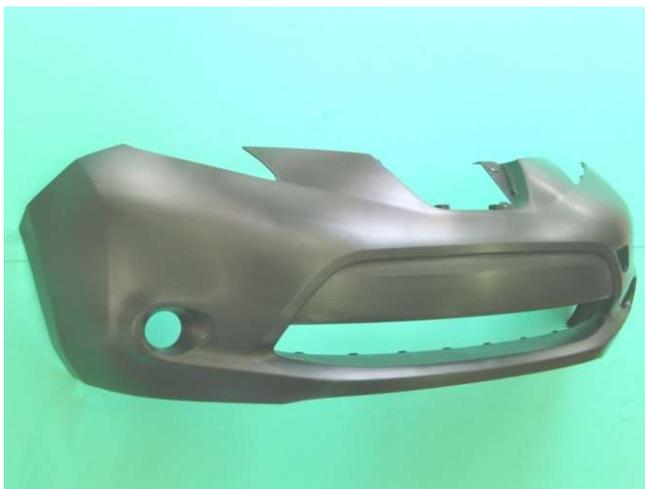
バンパー、インパネ等の大型パーツは中国トライアウトセンターの1600～3500トン成型機にて対応をしています。

# 設備一覧表 (2017/3月現在)



機械種別	台数	model	ワークサイズ						メーカー名	設置日	
<b>◆マシニングセンタ</b>											
1	マシニングセンタ	1	BJ-M1060L	X	1000	Y	600	Z	600	上海韶吉机械科技有限公司	2015/9
2	マシニングセンタ	1	BJ-M1270L	X	1200	Y	700	Z	600	上海韶吉机械科技有限公司	2015/9
3	マシニングセンタ	1	BJ-M1890L	X	1800	Y	900	Z	680	上海韶吉机械科技有限公司	2016/5
4	マシニングセンタ	1	BJ-M1270L	X	1200	Y	700	Z	600	上海韶吉机械科技有限公司	2016/5
5	電極用マシニングセンタ	1	BJ-E6060	X	600	Y	600	Z	250	上海韶吉机械科技有限公司	2015/9
6	電極用マシニングセンタ	1	BJ-E7080	X	700	Y	800	Z	300	上海韶吉机械科技有限公司	2016/5
<b>◆型彫放電加工機</b>											
7	放電加工機	1	DE-45	X	450	Y	350	Z	220	台一精密機械有限公司	2015/9
8	放電加工機	1	DE-54	X	500	Y	400	Z	220	台一精密機械有限公司	2015/9
9	放電加工機	1	DE-1060	X	1000	Y	600	Z	450	江苏迪蒙特数控设备有限公司	2016/5
10	放電加工機	1	DE-750	X	700	Y	500	Z	400	江苏迪蒙特数控设备有限公司	2016/5
<b>◆加工機(その他)</b>											
11	研磨機	2	TZ-618	X	470	Y	160	Z	410	淮安旭正机械有限公司	2015/9
12	フライス盤	1	4EB	X	800	Y	390	Z	370	淮安旭正机械有限公司	2015/9
13	フライス盤	1	5S	X	900	Y	420	Z	432	淮安旭正机械有限公司	2015/9
14	ラジアルボール盤	1	Z3050X16	L	1250	H	900	±180°	沈阳一机床销售有限公司	2016/9	
<b>◆測定器</b>											
15	レイアウトマシン	1		X	1550	Y	1000	Z	950	北京南航立科机械有限公司	2015/8
<b>◆射出成形機</b>											
16	射出成形機	1	HTB450X/1	X	780	Y	780	Z	330~780	海天塑机集团有限公司	2016/11
17	射出成形機	1	LOG-250S8	X	560	Y	530	Z	200~580	宁波创基机械有限公司	2017/1
18	射出成形機	1	LOG-800S8	X	1030	Y	940	Z	400~1000	宁波创基机械有限公司	2017/3
<b>◆その他</b>											
19	ホイスト式クレーン	1					10ton			苏州起重机械二有限公司	2015/6
20	ホイスト式クレーン	2					5ton			苏州起重机械二有限公司	2015/6

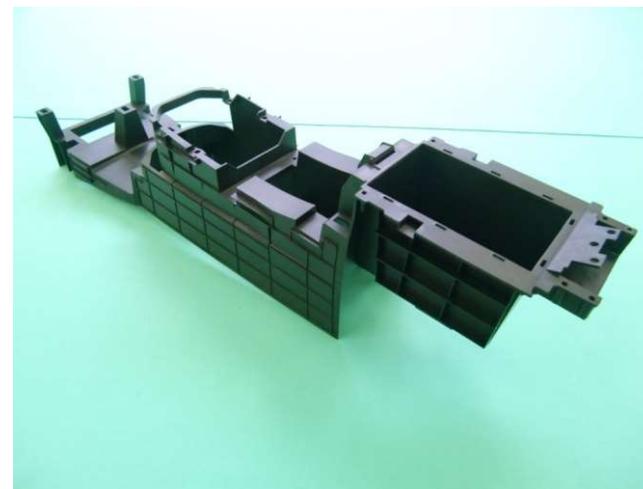
# 製作品 - 外装・内装部品



Front Bumper



Instrument Panel



Console Box Inr



G/Box



Center Garnish



Inst Lower

# 製作品 - 内装部品



Front Door Assy



Fr Door Trim



Fr Door Spk



Rr Door Assy



Rr Door Trim



Rr Door Spk

# 製作品 - 内装部品



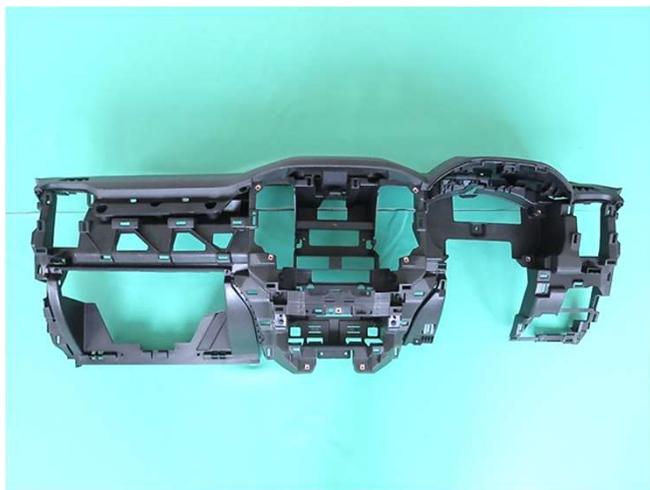
IP Lower



IP Upper



Speaker Cover R/L



IP Assy



IP Assy



IP Assembly Jig



Radiator Core



Battery Case



Gear



Duct



Duct



Duct

## 製作品 - 機能部品



Resonator



Air Cleaner

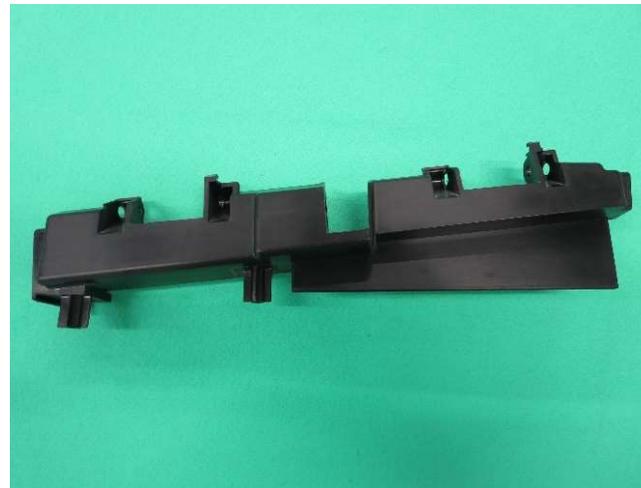


Air Cleaner

## 製作品 - エンプラ系ガラス入り樹脂部品



Cover Cont-Valve



IP-Lid Bracket



Box Housing

# 製作品 - 二次加工品・その他の部品



Bmpr Side With Chrome



Door Switch



Fog Lamp Bezel



Busbar Cover



Muffler



Air Bag

## 製作品 - 注型品



Inst Lower



Console Rr



Inst Lower SW

## 製作品 - 少ロット生産品



Garnish Cover



Bmpr Duct



農機具

# 製作品 - 金型

## 量産型



Fr Bmpr Inj Cavi



Fr Bmpr Inj Core



Fr Bmpr Inj Core



Fr Bmpr Reinf Inj

## 試作型



Fr Bmpr Inj Cavi



Fr Bmpr Inj Core



Fr Door Trim

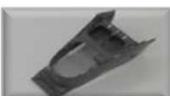


Console

# 製作日程



## 日程 - 土日/祝祭日を含むカレンダーデー

		型設計	詳細設計	型製作	部品製作 輸送期間	合計	備考
	<b>Fr Door Trim</b> 920 × 650 × 110	3日	7日	18日	5日	<b>33日</b>	ゲート：ホットランナー 4点 アンダー：12ヶ所
	<b>Cowl Top</b> 1,450 × 270 × 120	3日	7日	18日	4日	<b>32日</b>	ゲート：ホットランナー 3点 アンダー：9ヶ所
	<b>Meter Cluster</b> 330 × 180 × 100	1日	5日	14日	3日	<b>23日</b>	ゲート：サイドゲート (コールド) 1点 アンダー：4ヶ所
	<b>Inst Center Lwr</b> 450 × 250 × 280	2日	6日	15日	5日	<b>28日</b>	ゲート：サイドゲート (コールド) 1点 アンダー：4ヶ所
	<b>Fr Pillar</b> 700 × 200 × 90	1日	5日	15日	4日	<b>25日</b>	ゲート：サイドゲート (コールド) 1点 アンダー：4ヶ所
	<b>G/Box</b> 300 × 210 × 260	3日	7日	17日	5日	<b>32日</b>	ゲート：ダイレクトゲート 1点 アンダー：5ヶ所
	<b>Fr Grille</b> 680 × 220 × 100	2日	6日	16日	4日	<b>28日</b>	ゲート：ホットランナー 3点 アンダー：5ヶ所
	<b>Armrest Pocket</b> 200 × 90 × 90	1日	4日	13日	3日	<b>21日</b>	ゲート：サイドゲート (コールド) 1点 アンダー：6ヶ所

工法	型材質	保証 ショット数	製作可能 サイズ
射出成形（試作）	S50C 相当	1,000 ショット	型サイズ 2,400×1,600×1,200
射出成型（少量生産）	S55C 相当	50,000 ショット	型サイズ 2,400×1,600×1,200
注形部品	シリコーン	15～25	型サイズ 1,500×1,000×1,200

## 対応CAD

UG-NX12.0

CATIA V5 R25